



Seminario UGT-PV OCTUBRE 2018

**PREVENCION DEL
RIESGO QUÍMICO:
ESCENARIOS REALES DE
EXPOSICIÓN**

**Base del sistema de control del Riesgo Químico en la UE:
Reglamento (CE) nº 1907/2006 (REACH)**

REACH significa:

R Registro

E Evaluación

A Autorización

CH Chemicals (productos químicos)

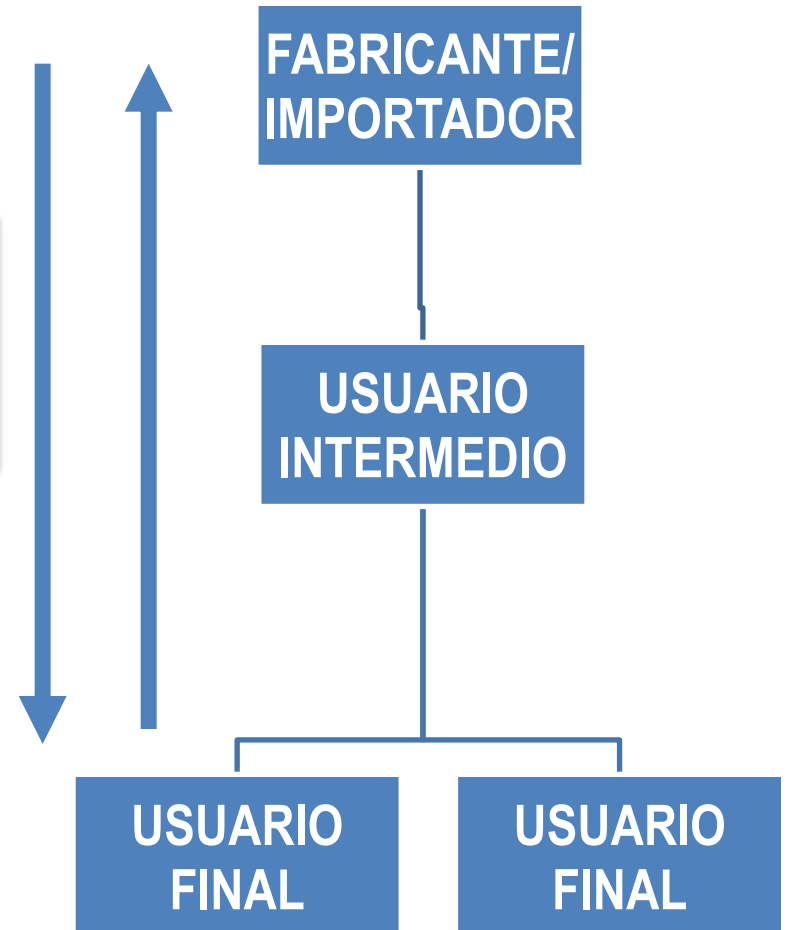


REACH: Filosofía de control del riesgo químico

El control se basa
en la
transmisión de
INFORMACIÓN:
*“conocer el
riesgo para
controlarlo”*

TRANSPARENCIA

INFORMACIÓN
EN LA CADENA
DE SUMINISTRO



REGISTRANTES: F/I



Expediente de Registro + ISQ (EE)

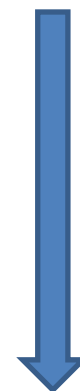


FDS + EE

**Información
sobre usos**



**Información
sobre
medidas de
seguridad**



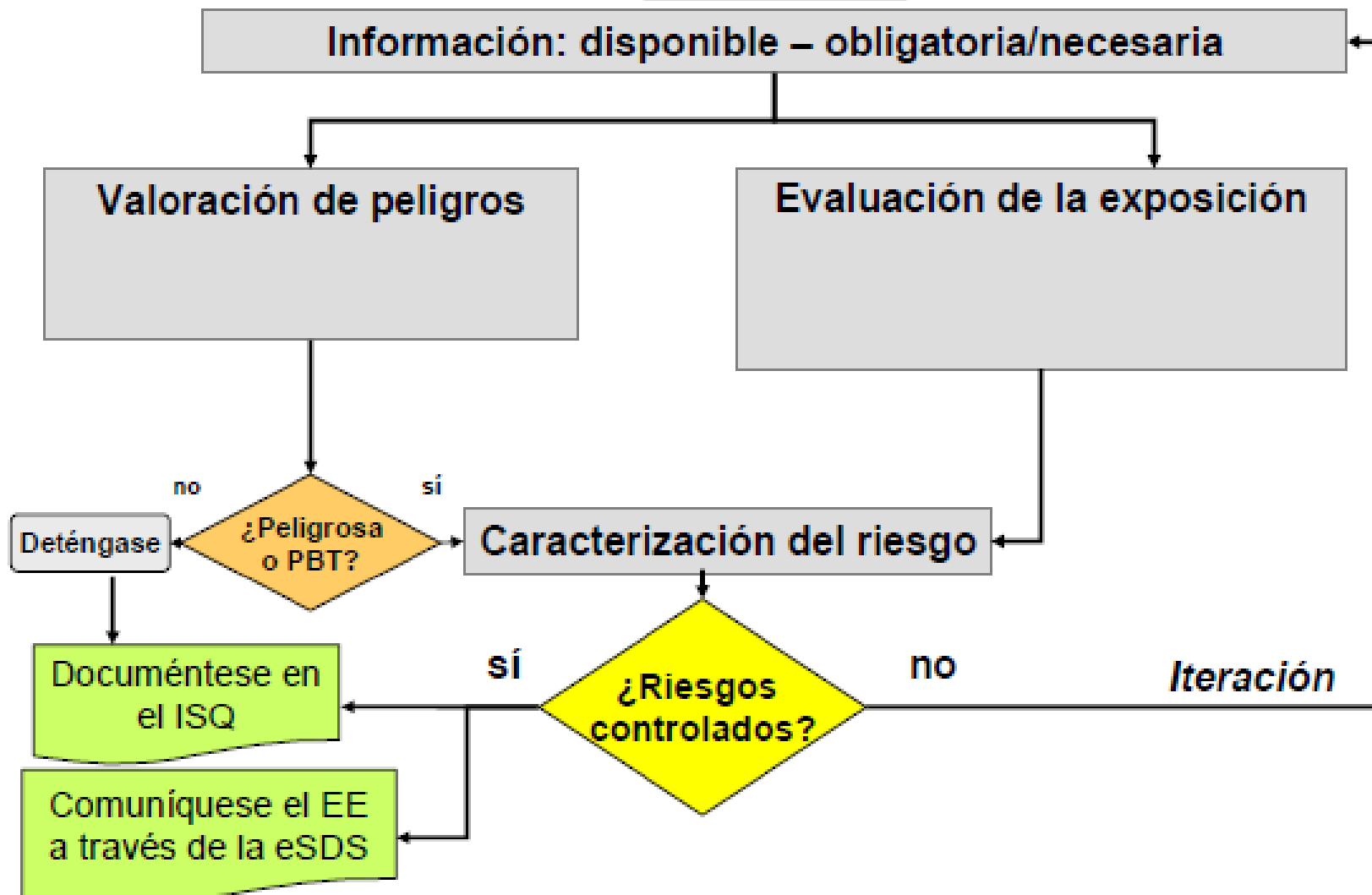
Usuarios Intermedios

Falta de transmisión de la información: Infracción muy grave Ley 8/2010



Registro (> 10 T/año)

ISQ



Fichas de datos de seguridad

Forma parte del sistema de información del riesgo de los PQ:

- Completa la información de la etiqueta
- Debe acompañar al producto durante todo su ciclo de vida

Falta de FDS: Infracción muy grave Ley 8/2010



Fichas de datos de seguridad

Trabajador: salud y seguridad

Responsable de la empresa: control del riesgo químico

Fabricante o formulador: clasificación/etiquetado/FDS de sus propios productos

Importador o distribuidor: peligrosidad, transporte, limitaciones de uso y comercialización...

The image shows a screenshot of a Safety Data Sheet (FDS) form in Spanish. The form is titled 'Ficha de Datos de Seguridad' and is divided into several sections. Section 1, 'Identificación de la sustancia o preparado y de la sociedad o empresa', contains fields for the product name, company name, and address. Section 2, 'Identificación de los peligros', includes a hazard classification section with a dropdown menu for hazard classes and a section for hazard statements. Section 3, 'Descripción de los peligros', contains a section for hazard statements. Section 4, 'Principales riesgos', includes a section for hazard statements. Section 5, 'Medidas de lucha contra incendios', includes a section for fire-fighting measures. The form is a standard GHS-compliant FDS template.

1) Identificación de la sustancia/mezcla y de la sociedad/empresa	9) Propiedades físicas y químicas
2) Identificación de los peligros	10) Estabilidad y reactividad
3) Composición/información sobre componentes	11) Información toxicológica
4) Primeros auxilios	12) Información ecológica
5) Medidas de lucha contra incendios	13) Consideraciones sobre eliminación
6) Medidas en caso de liberación accidental	14) Información sobre el transporte
7) Manipulación y almacenamiento	15) Información reglamentaria
8) Control de exposición/protección individual	16) Otra información

Requisitos generales de las FDS



El lenguaje deberá ser sencillo, claro y preciso, evitando jergas, acrónimos y abreviaturas.

Se evitará el uso de frases como:

- “puede ser peligroso”
- “sin efectos para la salud”
- “seguro en la mayoría de las condiciones de uso”
- “inocuo”
- En general, deben evitarse **expresiones que indiquen o den a entender que la sustancia o la mezcla no son peligrosas o indicaciones que no sean coherentes con la clasificación de dicha sustancia o mezcla.**

¿En qué casos una FDS requiere un EE?

Sustancias registradas
(>10 t: ISQ)

Mezclas:
generalmente
NO

- Adición de los EE de las sustancias incluidas en la mezcla (solamente los relevantes para el uso de la mezcla).
- Integración de los EE en las secciones que corresponda de la FDS.

Escenario de Exposición

Proporciona información sobre el uso seguro de la sustancia como tal/formando parte de una mezcla/en un artículo.

Se adjuntan en un anexo a la FDS (FDSs ampliadas) y se transmiten a los agentes posteriores de la cadena de suministro.

Describe:

- **Condiciones para un uso seguro**
- **Control de los riesgos para cada uso específico, diferenciando entre el uso como sustancia o en una mezcla.**

Información que facilitan los EE: Herramienta clave en la Prevención de Riesgos Laborales

D.A. segunda Ley 8/2010, de 31 de marzo

**Incumplimientos de las disposiciones del Reglamento REACH relativas a la
protección de los trabajadores: Se sancionan por la normativa de Infracciones y
Sanciones en el Orden Social,**

Sector de Uso: Describe el sector económico donde la sustancia puede utilizarse

	Descriptor clave: Grupos de usuarios principales	
SU 3	Usos industriales: Usos de sustancias como tales o en preparados* en emplazamientos industriales	
SU 21	Usos por los consumidores: Domicilios particulares (= público general = consumidores)	
SU 22	Usos profesionales: Ámbito público (administración, educación, espectáculos, servicios, artesanía)	
	Descriptor suplementario: Sectores de uso final	Códigos NACE²¹
SU1	Agricultura, silvicultura, pesca	A
SU2a	Industrias extractivas (sin incluir las industrias en mar abierto)	B
SU2b	Industrias en mar abierto	B 6
SU4	Industrias de la alimentación	C 10,11
SU5	Industria textil, del cuero y de la peletería	C 13-15

Categoría de productos químicos (PC)		
	Categoría para describir sectores de mercado (a nivel de suministro) con respecto a todos los usos (por parte de trabajadores y consumidores)	Ejemplos y explicaciones
PC1	Adhesivos, sellantes	
PC2	Adsorbentes	
PC3	Productos de higiene ambiental	
PC4	Productos anticongelantes y descongelantes	
PC7	Metales y aleaciones básicas	
PC8	Productos biocidas (por ejemplo, desinfectantes o de control de plagas)	La categoría PC 35 debería asignarse a los desinfectantes utilizados como componente en un producto de limpieza
PC9a	Revestimientos y pinturas, disolventes, decapantes	
PC9b	Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado	
PC9c	Pinturas dactilares	
PC11	Explosivos	
PC12	Fertilizantes	

Categoría de procesos (PROC)

Describe las técnicas de aplicación o los tipos de procesos definidos desde la perspectiva laboral.

Fundamental para valorar la exposición previsible y establecer las medidas de gestión del riesgo.



Clave en la PRL: El proceso debe coincidir con el descrito en el EE y hay que aplicar las medidas preventivas que recomienda

Categorías de procesos (PROC)

	Categorías de procesos	Ejemplos y explicaciones
PROC1	Uso en procesos cerrados, exposición improbable	Uso de las sustancias en sistemas contenidos de elevada integridad en los que existe una probabilidad de exposición escasa, por ejemplo, los muestreos realizados en sistemas de circuito cerrado
PROC2	Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada	Procesos continuos, aunque la concepción del sistema no tiene por objeto específico la reducción de las emisiones al mínimo. La integridad no es elevada y podría producirse una exposición ocasional, por ejemplo, a través del
PROC7	Pulverización industrial	Técnicas de dispersión aérea Pulverización para el revestimiento de superficies, de productos adhesivos, abrillantadores/limpiadores, productos de higiene ambiental, chorros de arena para pulir superficies Las sustancias podrían ser inhaladas en forma de aerosol. La energía de los aerosoles puede requerir controles de exposición avanzados; en caso de aplicación de revestimientos, una salida excesiva de producto del aerosol puede conducir a la generación de aguas residuales y residuos
PROC8a	Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas	Muestreo, carga, rellenado, transferencia, descarga, envasado en instalaciones no especializadas. Exposición previsible en relación con el polvo, vapor, aerosoles o vertidos, y la limpieza de equipos

Ejemplo uso de Metanol

**Uso como
desengrasante de
metales en entorno
industrial por
inmersión de piezas
en una solución al
50% de metanol.**

Uso como desengrasante de metales en entorno industrial por inmersión de piezas en una solución al 50% de metanol.

SU 3	Usos industriales: Usos de sustancias como tales o en preparados* en emplazamientos industriales	
PC35	Productos de lavado y limpieza (incluidos los productos que contienen disolventes)	
PROC13	Tratamiento de artículos mediante inmersión y derrame	Operaciones de inmersión Tratamiento de artículos mediante inmersión, empapado, enjuagado o lavado para eliminar o fijar sustancias, incluida la formación en frío de matrices resinosas. Incluye la manipulación de objetos tratados (por ejemplo, tras el teñido o la galvanización). La sustancia se aplica a una superficie mediante técnicas de escasa energía, como la inmersión de un artículo en un baño o el vertido de un preparado sobre una superficie

Comprobar el EE

Número	Breve descripción del escenario de exposición	Categoría del producto	Etapas del ciclo de vida cubiertas por el escenario de exposición					Sector de uso	Categoría del proceso	Categoría de emisión al medio ambiente
			Fabricación	Formulación	Uso final					
					Uso industrial	Uso profesional	Uso por el consumidor			
1	Fabricación de la sustancia/Usos como producto intermedio/Usos como químico de proceso	-	X	-	X	-	-	3, 8, 9	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 15	ERC 1, 4, 6a, 6b
2	Distribución de la sustancia	-	X	-	X	-	-	3, 8, 9	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9	ERC 1, 2
3	Formulación y (re)envasado de sustancias y mezclas	-	-	X	X	-	-	3, 10	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9, 15	ERC 2
4	Uso como combustible en entornos industriales	-	-	-	X	-	-	3	1, 2, 3, 8a, 8b, 16, 19	ERC 8b
5	Uso como combustible en entornos profesionales	-	-	-	-	X	-	22	1, 2, 3, 8a, 8b, 16, 19	ERC 8b, 8c
6	Uso en agentes limpiadores, industrial	-	-	-	X	-	-	3	1, 2, 3, 4, 7, 8a, 8b, 10, 13	ERC 4
7	Uso en agentes limpiadores, profesional	-	-	-	-	X	-	22	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 10, 11, 13	ERC 8a, 8d

Uso no
identificado

Infracción muy grave Ley 8/2010

Ejemplo: Comprobación del EE 6

2.1.5. Control de exposición al trabajador : PROC 13

Frecuencia y duración del uso	
Duración de la exposición por día	>4h
Frecuencia de la exposición	< 240 d/y
Características del producto	
Forma Física (en el tiempo de uso)	Líquido
Presión de vapor	169,27 hPa
Exposición al polvo	no aplicable
Concentración de la sustancia en la Mezcla/Artículo	< 10 %
Cantidad utilizada	No relevante
Factores humanos no influenciados por el manejo de riesgos	
Exposición cutánea	
Otras condiciones operacionales que afectan a los trabajadores a la exposición	
Al Interior/Al exterior	Uso en interiores
Condiciones y medidas técnicas a nivel de procesos para evitar las descargas	
ninguno(a)	
Condiciones y medidas técnicas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	
Extracción local	si Eficacia : 90%
Medidas organizativas para prevenir/limitar emisiones, dispersión y exposición	
No relevante (ECETOC TRA)	
Condiciones y medidas relacionadas con la protección personal, la higiene y la evaluación de la salud	
Protección respiratoria	No requerido

Los objetivos del sistema REACH son:

Garantizar un alto nivel de protección de la salud humana y el medio ambiente



Reducir las enfermedades asociadas a los PQ

Reducir la afección al medio ambiente

12 años después de la entrada en vigor ...

¿Qué se ha conseguido?

REACH PRETENDÍA:



Conocer el riesgo de Productos Químicos en función de los usos: **El conocimiento es mayor**

Establecer un registro de datos: **Se ha establecido**

Agilizar el sistema de restricción de usos: **Se ha hecho**

Implantar un sistema de autorización para las sustancias más peligrosas: **Lento, pero avanza**

Fomentar la sustitución de los productos más peligrosos: **Las trabas a la comercialización fomentan la sustitución**

Cuestiones sobre la aplicación de REACH:



Ha calado la filosofía REACH en las administraciones Públicas y Servicios de PRL???

Se utiliza la información que facilitan los EE en la Prevención de Riesgos Laborales???

Está fluyendo de forma adecuada la información sobre riesgos de PQ y medidas preventivas??? En qué condiciones llega al formulador?

Está llegando la información a los trabajadores???

Guías:

<http://echa.europa.eu>